

## LOXEAL 82 - 33

### Описание

Высокопрочный анаэробный клей для металлов, обладающий высокой устойчивостью к маслянистым поверхностям.

Подходит для использования на цилиндрических деталях фитингов, как для установки, так и для запрессовки.

Удерживающий состав для роторов, шестерен, втулок, подшипников и штифтовых втулок.

Обладает высокой устойчивостью к температуре, термоударам, вибрациям, маслам и углеводородам, хладагентам и многим химическим веществам.

### Физические свойства

Тип хим. соединения:	анаэробный метакрилат
Цвет:	Зеленый
Флуоресценция:	Под синим светом
Вязкость (+25°C - мПа·с):	120 - 180
Удельный вес (+25°C - г/мл):	1,1
Макс. диаметр заполнения резьбы/зазора:	M 12 / 0,10 мм
Точка возгорания:	> +100°C
Срок хранения при +25°C:	1 год в оригинальной невскрытой упаковке.

### Скорость отверждения

Скорость отверждения зависит от используемой подложки, зазора и температуры.

Функциональная прочность достигается обычно в течение нескольких часов. Полное отверждение занимает 24-72 часов.

В случае пассивированных поверхностей и/или низких температур мы рекомендуем использовать Loxeal Activator 11.

### Свойства отверждения

Болт M10 x 20 Zn - качество 8.8 - гайка h = 0,8 d при +25°C

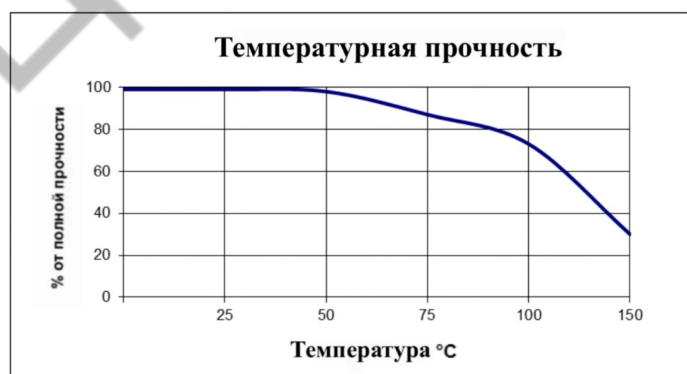
Время отверждения при обработке:	5-10 минут
Функциональное время отверждения:	1 -3 часов
Время полного отверждения:	24- 72 часов
Прочность на сдвиг (ISO 10123):	17 -22 Н/мм <sup>2</sup>
Запирающий момент (ISO 10964):	
- прорыв:	20 - 30 Н м
- преобладающий :	45 - 60 Н м
Температурный диапазон :	- 55 °C/+150 °C

### Устойчивость к окружающей среде

#### Температурная прочность

На приведенном ниже графике показана механическая прочность в зависимости от температуры.

Образцы – стальные штифты/кольца, испытанные в соответствии с ISO 10123.



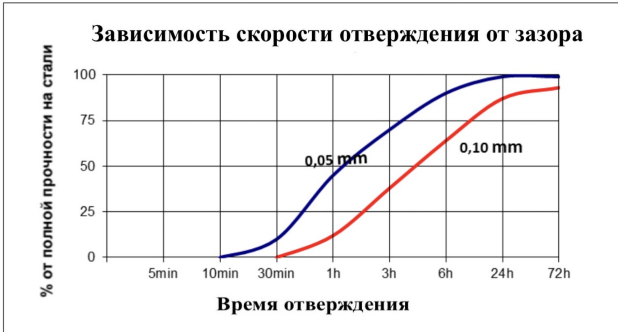
### Скорость отверждения по отношению к субстрату

На приведенном ниже графике показано изменение прочности продукта на отрыв (в зависимости от времени) на стальных штифтах/кольцах, испытанных в соответствии с ISO 10123 при температуре +25°C.



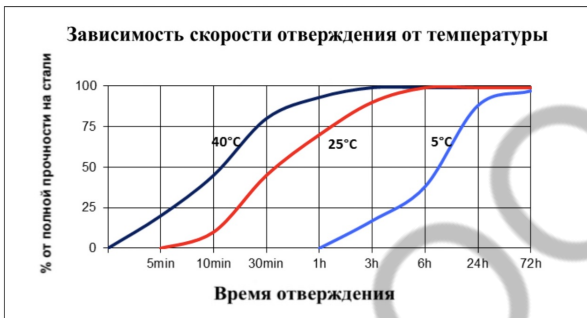
### Зависимость скорости отверждения от зазора

На приведенном ниже графике показана прочность продукта на сдвиг (в %) при различном увеличении контролируемых зазоров. Стальные штифты/кольца, испытаны в соответствии с ISO 10123 при температуре +25°C.



### Зависимость скорости отверждения от температуры

На следующем графике показана прочность продукта на отрыв (в %) при различных температурах. Образцы – стальные штифты/кольца, испытанные в соответствии с ISO 10123.



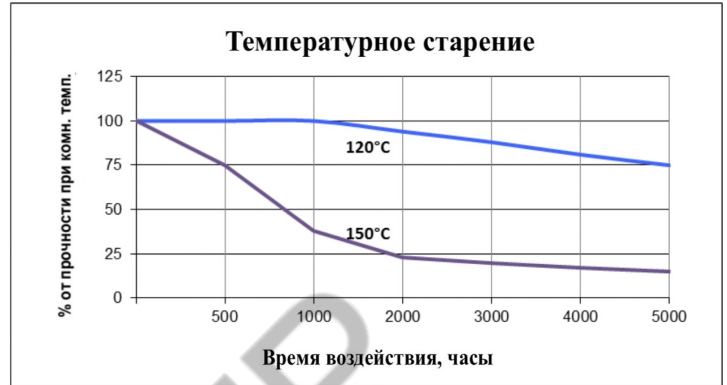
### Зависимость скорости отверждения от активатора

Полимеризация может быть замедлена природой подложки, большими зазорами; скорость отверждения можно повысить, нанеся на подложку соответствующий активатор. На следующем графике показана прочность продукта на отрыв (в %) и изменения скорости отверждения с использованием нашего активатора 11 по сравнению с продуктом без активатора.



### Температурное старение

На приведенном ниже графике показано изменение сопротивления прочности в зависимости от температуры/времени. Образцы – стальные штифты/кольца, испытанные в соответствии с ISO 10123.



### Химическая стойкость

Выдержка в указанных ниже условиях через одну неделю после полного отверждения и испытания при +25°C в соответствии с ISO 10123.

Вещество	°C	Сопротивление после 100 ч.	Сопротивление после 1000 ч.	Сопротивление после 5000 ч.
Моторное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Трансмиссионное масло	125	Отлично	Отлично	Отлично
Бензин	25	Отлично	Отлично	Хорошо
Вода/Гликоль 50%	87	Отлично	Отлично	Хорошо
Тормозная жидкость	25	Отлично	Отлично	Хорошо

### Разборка и очистка

Чтобы разобрать детали, используйте обычные инструменты. По возможности, разборку облегчают нагреванием деталей при температуре +150°C/+250°C и их разборкой в горячем состоянии.

Удалите затвердевший продукт механически и завершите очистку ацетоном.

### Предупреждение

Этот клей не одобрен для использования ни с чистым, ни с газообразным кислородом. Не подходит для нанесения на пластик. Жидкий продукт может повредить краски и эластомеры. Если изделие даже случайно соприкоснется с некоторыми термопластами, может произойти растрескивание пластика под напряжением.

### Условия хранения

Хранить продукт в прохладном и сухом помещении при температуре +25°C. Во избежание загрязнения не наполняйте контейнеры использованным продуктом.

## Указания по применению

1. Очистите поверхности Loxeal Cleaner 10 и дайте им высохнуть.
2. Время отверждения может быть медленнее, если зазоры большие и/или на неактивных поверхностях: можно рассмотреть возможность использования Loxeal Activator 11 для его сокращения.
3. Термоусадочные сборки: чтобы нагреть манжету, нанесите клей на штифт. Чтобы охладить булавку, нанесите клей на воротник. Если требуется как нагрев, так и охлаждение, нанесите клей на охлаждаемую часть, избегая образования конденсата.
4. Узлы пресс-фитингов: нанесите клей на штифт и манжету и соберите с помощью пресса до требуемого давления.
5. Узлы с скользящей посадкой: нанесите клей на переднюю кромку штифта и на внутреннюю часть манжеты. Соберите с помощью скручивания, чтобы обеспечить полное покрытие.
6. Дождитесь, пока детали достигнут функциональной прочности, прежде чем подвергать их любым эксплуатационным нагрузкам.

При использовании в качестве герметика: нанесите полоску клея на 360° между первой и второй наружной резьбой, закрутите внутреннюю резьбу с требуемым предварительным крутящим моментом. Для фитингов и резьбы большого диаметра нанесите клей на обе части.

ООО ЦСТР